

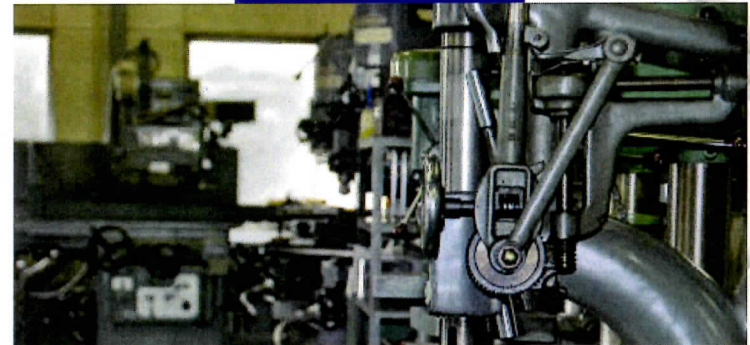
会社概要

会社名	株式会社庄司製作所
所在地	〒989-1611 宮城県柴田郡柴田町大字 上名生字明神堂72-2
連絡先	tel.0224-55-4381 fax.0224-55-4382 e-mail:shoji1-s@ji.jet.ne.jp
代表者	代表取締役 庄司 大
資本金	資本金2,000万円
従業員数	8名
設立年月	設立1968年(昭和43年)1月
事業内容	モールド金型 設計・製作・組立 各種金型ブロックの製作 治工具製作など
工場面積	502.59m ²
主要取引先	庄司電気株式会社 スミダ電機株式会社 株式会社仙台ニコン 株式会社TAKAMASA 株式会社アトライズヨドガワ

(株)庄司製作所

検索

会社案内



モールド金型屋・関連治具屋として
四十年以上の実績をもとに
皆様が思い描く思想を
忠実にリアル空間へ再現します

(株)庄司製作所

営業品目

モールド金型の設計・制作(組立まで)

自動車部品、電子機器部品、トランス巻線部品、モデムケース、ハンディターミナルケース。

モールドベース加工

約400×350mm角までのベース追加加工が可能です。

精密治工具の制作

金型加工技術を生かした精密治工具の製作を行っています。

立体的キャビ・コアの制作

3次元データをもとにモデル形状を創りだします。
モデルデータ製作可能です。図面等にてお問合せください。

放電加工用の電極の制作

銅電極について製作承ります。

ワイヤーカット放電加工

幅300mm×200mm・厚さ150mmまでのくり抜き加工可能です。

ドリル穴あけ・再タッピング・錠盤・平面研磨

金型メンテナンス、追加加工、お気軽にご相談ください。

樹脂材料への形状彫りこみ制作

アクリル樹脂等の切削、形状彫りこみ行います。

3DCAD・CAM

お客様の想いを自在に設計して加工します。

加工事例一部ご紹介



設備紹介



マシニングセンター/YMC-430(安田工業)
移動エリア/420 x 300 x 250mm
主軸回転速度/40,000rpm
送り速度/20,000mm/min



マシニングセンター/V33(牧野フライス)
テーブル作業面/750×400mm
移動エリア/650×550×350mm
主軸回転速度/30,000rpm
送り速度/20,000mm/min



マシニングセンター/SV-400(森精機)
テーブル作業面/900×500mm
移動エリア/600×460×430mm
主軸回転速度/20,000rpm
エアースト/40,000rpm
送り速度/20,000mm/min



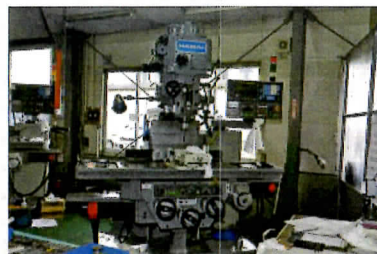
マシニングセンター/3VA(浜井産業)
テーブル作業面/1100×460mm
移動エリア/650×450×450mm



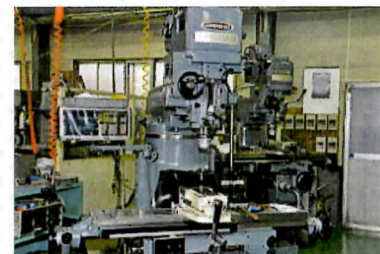
ワイヤカット放電加工機/DIAX 10SX
テーブル作業面/590×514mm
移動エリア/350×250×200mm



NC形鋼放電加工機/A085L(リネックス)
テーブル作業面/600×400mm
加工タンク内/750×550×320mm
各軸ストローク/350×250×250mm
電極取付面とテーブル/212~462mm
放電加工機 他2台 A5CR、A3CR



縦型NCフライス/MAC70P(浜井産業)
テーブル作業面/1100×400mm
移動エリア/720×400×350mm



縦型フライス盤/KSJ(牧野フライス)
テーブル作業面/1070×250mm
移動エリア/500×250×350mm



研削盤/63DX(岡本)
ベッド寸法/600×300mm
移動エリア/600×300mm
送り速度/MAC70P(浜井産業)

計2台

計6台